STONHARD

STONCLAD UT

FICHE TECHNIQUE

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le Stonclad UT est un revêtement de mortier grenu à base de polyuréthane qui s'applique à la truelle brettée. Ce revêtement dense à forte teneur en liquides se pose sans apprêt. D'une épaisseur nominale de 6 mm (¼ po), ce revêtement de plancher est constitué, notamment, d'un liant uréthane-urée, de pigments et de granulat de quartz calibré. Une fois durci, le Stonclad UT forme un revêtement de mortier extrêmement dur et résistant aux chocs mécaniques qui présente une excellente résistance à l'abrasion, à l'usure, aux chocs thermiques et aux produits chimiques.

USAGES

La formule polyvalente à base de résine d'uréthane et d'urée du Stonclad UT est spécialement conçue pour l'industrie des aliments et des boissons. Ce revêtement est tout désigné pour la réfection et la réparation des planchers d'usines exposés aux chocs mécaniques, à l'abrasion et à des températures pouvant atteindre les 121 °C (250 °F).

Le Stonclad UT fournit une excellente protection contre l'effet corrosif des produits chimiques, comme les oxydants forts, les acides organiques et les solvants aromatiques, tout en offrant une excellente résistance aux chocs thermiques et aux variations cycliques de température.

SUBJECTILE

Le Stonclad UT convient aux subjectiles en béton. Communiquez avec le Service technique de StonCor pour obtenir les recommandations relativement aux autres subjectiles.

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

Plinthe

Pour garantir l'étanchéité des joints entre le plancher et le mur, des plinthes de 5 à 15 cm (2 à 6 po) de hauteur peuvent être posées en continuité avec le revêtement.

Grain

Afin d'atteindre un équilibre optimal entre la facilité d'entretien et l'antidérapance, trois grains sont offerts, ainsi, la surface peut être légèrement, moyennement ou très grenue selon l'option choisie. À des fins esthétiques, les revêtements à grain léger ou moyen sont enduits d'uréthane.

CONDITIONNEMENT

Le Stonclad UT est emballé par unité mesurée afin d'en faciliter la manipulation. Chaque unité comporte les éléments suivants :

Mortier :

Deux boîtes contenant chacune ce qui suit :

- 4 sachets métalliques d'isocyanate (agent de polymérisation);
- 4 sachets en polyéthylène de polyol (résine).

Huit sacs de la partie C-1 (granulat).

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Résistance à la compression (ASTM C-579)	53,1 MPa	après 7 jours
Résistance à la traction (ASTM C-307)	6,9 MPa	
Résistance à la flexion (ASTM C-580)	16,5 MPa	
Module d'élasticité en flexion (ASTM C-580)	$1,8 \times 10^4$ MPa	
Indice de dureté (ASTM D-2240, Shore D.)	80-84	
Force d'adhérence (ASTM D-7234)	>2,8 MPa	(rupture complète du béton)
Résistance aux chocs mécaniques (ASTM D-2794)	>1,84 N	
Résistance à l'abrasion (ASTM D-4060, CS-17)	0,05 g de perte	de masse (max.)
Coefficient statique de glissement (ASTM F-1679)	>1,0	(pour toutes les textures)
Inflammabilité (ASTM E-648)	Classe 1	(sec et humide)
Coefficient de dilatation linéaire (ASTM C-531)	$1,1 \times 10^{-5}$ m/m °C	
Absorption d'eau (ASTM C-413)	< 1 %	
Limite de thermorésistance	93 °C/200 °F (exposition continue)	121 °C/250 °F (exposition discontinue)
Délai de durcissement (à 25 °C/77 °F)	6 heures - circulation à pied	24 heures – service normal

N.B. : Les caractéristiques physiques énumérées ci-dessus ont été évaluées selon les normes citées. Les essais ont été effectués sur des échantillons complets du revêtement qui comprenaient le liant et la matière de remplissage.

Pigments :

1 boîte et un tiers contenant, en tout, ce qui suit :

9 sacs de la partie C-2, soit les pigments (fines).

Granulat parsemé :

Deux sacs de granulat pour produire un grain léger.

Deux sacs de granulat pour produire un grain moyen.

Six sacs de granulat pour produire un grain prononcé.

Enduit Stonclad UT :

Une boîte qui contient les composants suivants :

- 2 sachets métalliques d'isocyanate (agent de polymérisation);
- 2 boîtes métalliques de 3,8 L (1 gal US) de polyol (résine).

SUPERFICIE COUVERTE PAR UNITÉ

Chaque unité de Stonclad UT couvre environ 18,58 m² (200 pi²) d'une épaisseur nominale de 6 mm (¼ po) de revêtement.

ENTREPOSAGE

Entreposer tous les composants du Stonclad UT dans un endroit sec où la température se situe entre 16 et 30 °C (60 et 85 °F). Éviter de les exposer aux excès de chaleur et au gel. Leur durée de conservation est de trois ans dans les contenants d'origine intacts.

PRÉPARATION DU SUBJECTILE

Une préparation convenable du subjectile est essentielle à l'adhérence optimale du revêtement. Le subjectile doit être sec et débarrassé de toute cire, graisse, huile, substance grasse, saleté, matériau libre, matière étrangère et laitance. Enlever les particules de ciment décollées ainsi que la laitance du béton par procédé mécanique, à savoir le décapage à la grenailleuse (Blastrac) ou la scarification. Pour nettoyer les autres contaminants, récurer le support avec un détergent industriel (Stonkleen DG9) puis le rincer à l'eau propre. Les pores doivent être ouverts sur toute la superficie et la surface doit présenter l'aspect du papier de verre. Lorsque le Stonclad UT doit recouvrir du Stonset TG6, celui-ci doit être meulé de manière à présenter un relief d'ancrage, ce qui aura pour effet d'offrir une plus grande surface de contact entre le coulis et le mortier et de renforcer l'adhérence. S'adresser au Service technique de Stonhard pour obtenir toute recommandation ou information supplémentaire sur la préparation du subjectile.

MÉLANGE DU PRODUIT

1. Vider un contenant de polyol (liquide) dans un seau à mélanger de 20 L.
2. Placer le seau sur un mélangeur JB et y vider un sachet complet d'isocyanate (liquide) et un sac de la partie C-2 (fines pigmentées).
3. Mettre l'appareil en marche en réglant la minuterie à 90 secondes.
4. Lorsque le mélangeur s'arrête, activer de nouveau la minuterie et verser immédiatement un sac complet de granulat C-1 dans le seau. Laisser le mélangeur terminer son cycle de malaxage de 90 secondes.
5. Lorsque le mélangeur s'arrête de nouveau, racler l'excédent de matériau sur l'agitateur, retirer le seau et apporter le matériau à la section du plancher à recouvrir.

N.B. : Si le mélange n'est pas parfaitement homogène, le mortier formera des cloques et le matériau sera difficile à manier.

DÉLAI D'UTILISATION

Une fois mélangé, le Stonclad UT cesse d'être utilisable après 15 minutes à 21 °C (70 °F). Le délai d'utilisation pourrait varier selon la température et l'humidité de l'atmosphère et du subjectile.

POSE

- Utiliser le matériau dès qu'il est mélangé.
- Étendre le Stonclad UT sur le plancher à l'aide d'un applicateur à lissoirs.
- À l'aide de truelles brettées et de rouleaux à pointes, égaliser la surface de manière à produire l'épaisseur désirée.
- Répandre le granulat sur le mortier frais de manière à produire le grain désiré.
- Si le revêtement doit présenter une surface à grain léger ou moyen, laisser durcir le mortier de 6 à 8 heures puis y appliquer la couche d'enduit.
- Une fois le mortier durci, éliminer l'excédent de granulat.
- Consulter le *Mode d'emploi du Stonclad UT* pour obtenir plus de détails sur les usages et la pose de ce produit.

RECOMMANDATIONS

- NE PAS poser ce matériau si la température des composants du Stonclad UT et du subjectile ne se situe pas entre 16 et 30 °C (60 et 85 °F). Le Stonclad UT peut être posé même si la température n'est que de 5 °C (40 °F), cependant, le délai de polymérisation et les propriétés du matériau seront sérieusement altérées à moins de 16 °C (60 °F).
- NE PAS utiliser d'eau ni de vapeur à proximité des travaux. L'humidité peut affecter le délai d'utilisation et autres propriétés du produit.
- Éviter tout contact avec les liquides A et B car ceux-ci pourraient irriter les yeux ou la peau. Les ouvriers doivent porter des gants imperméables et une protection oculaire appropriée.

N.B.

- Le guide *Procédé de nettoyage du Stonclad* explique comment entretenir ce revêtement de plancher.
- Pour connaître sa cote de résistance à divers composés chimiques, consulter le *Guide de résistance chimique du Stonclad*.
- Les fiches signalétiques des divers composants du Stonclad UT sont fournies sur demande.
- Une équipe d'ingénieurs et de techniciens est mise à la disposition du client pour l'assister durant la pose et pour répondre à ses questions sur les revêtements de plancher de Stonhard.
- Adresser les demandes de documentation ou de services techniques à l'un des représentants ou à nos bureaux régionaux ou principaux, situés un peu partout dans le monde.

IMPORTANT:
Stonhard tient les renseignements ci-inclus pour véridiques et exacts au moment de la publication de ce document, mais ceux-ci ne doivent servir qu'à titre d'information. De ce fait, ce document ne constitue pas en soi une garantie, ni explicite ni implicite, du produit, y compris les garanties et modalités tacites de qualité marchande et d'adéquation à un usage particulier. Stonhard ne peut donc être tenu responsable de dommages causés par l'emploi du produit décrit ni des dommages qui pourraient en découler. Stonhard se réserve le droit de modifier à sa discrétion et sans avis les produits et la documentation correspondante.

2/08
Rev. 05/09

STONHARD
www.stonhard.ca
Entreprise RPM

Bureaux partout dans le monde :

Canada	800.263.3112	Mexique	(52)55.9140.4500	Europe	(32)2.720.8982	Afrique	(27)11.254.5500
États-Unis	800.257.7953	Amérique du Sud	(54-3327)44.2222	Moyen-Orient	(971)4.3470460	Asie	86)21.5466.5118